

Greenlube KS19

Описание

Greenlube KS19 – компрессорное масло, производится на основе базового масла селективной очистки из сернистых нефтей и комплексного пакета присадок.

Применение

Greenlube KS19 – рекомендуется для одноступенчатых и многоступенчатых поршневых и ротационных компрессоров среднего или высокого давления, а также воздуходувок, компримирующих воздух или другие нерастворимые газы в масле. Данный продукт может использоваться вместо масла MC-20 в соответствии с рекомендациями производителя компрессоров.

Преимущества

- Высокая защита от износа для всех типов двигателей;
- Предотвращает образование отложений в нагнетательных линиях компрессора;
- Отличные антипенные свойства;
- Высокая термоокислительная стабильность.

Типовые физико-химические свойства

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Кинематическая вязкость при 100°C, мм ² /с	ГОСТ 33	20,1
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	91
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ГОСТ 4333	250
Температура застывания, °C	ГОСТ 20287	Минус 15
Кислотное число, мг КОН/г	ГОСТ 5985	0,01
Зольность сульфатная, %	ГОСТ 1461	0,005
Стабильность против окисления		
-массовая доля осадка, %	ГОСТ 981	0,004
-кислотное число окисленного масла, мг КОН/г		0,1
Плотность при 20°C, г/см ³	ГОСТ 3900	0,905

Значения приведённых физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификации Greenlube.

Доступная фасовка:

180 кг (Бочка 216,5 л)

