

Greenlube Transformer N

Описание

Greenlube Transformer N – трансформаторное масло, производящееся на основе базовых масел высокой степени очистки. Обеспечивает отличные эксплуатационные свойства, специально разработана для использования в маслonaполненном электрооборудовании.

Применение

Greenlube Transformer N – рекомендуется для применения в силовых, преобразовательных, измерительных трансформаторах, преобразователях (выпрямителях), реакторном оборудовании а также в токораспределительной аппаратуре с напряжением до 1150 кВ включительно.

Преимущества

- Высокая диэлектрическая прочность;
- Стабильность против окисления;
- Отличная вязкостно-температурные свойства;
- Долгий и безаварийный срок службы.

Типовые физико-химические свойства

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Кинематическая вязкость при 50°C, мм ² /с	ASTM D 445	7,46
Кинематическая вязкость при минус 30°C, мм ² /с	ASTM D 445	550
Тангенс угла диэлектрических потерь при 90 °C, %	ГОСТ 6581 п.2	0,05
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D 92	168
Температура застывания, °C	ASTM D 97	Минус 43
Кислотное число, мг КОН/г	ГОСТ 11362	0,0004
Пробивное напряжение, кВ	ГОСТ 6581 п.4	50
Плотность при 15°C, г/см ³	ASTM D 4052	0,846
Стабильность против окисления при 155°C в течение 14 ч и расходе кислорода 50 мл/мин:		
- массовая доля осадка, %	ГОСТ 981	0,005
- кислотное число, мг КОН/г		0,05
- летучие низкомолекулярные кислоты, мг КОН/г		0,025
Стабильность против окисления при 120 °C в течение 500 ч и расходе кислорода 150 мл/ч:		
- массовая доля осадка, %	ГОСТ Р МЭК 61125 метод С	0,01
- общее кислотное число, мг КОН/г		0,1
- тангенс угла диэлектрических потерь при 90°C		0,3

Значения приведённых физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификации Greenlube.

