

Wrangel 3

Описание

GreenLube Wrangel 3 – высокоэффективное масло для холодильных компрессоров. Разработано на основе нефтяных базовых масел премиум-класса.

Применение

GreenLube Wrangel 3 – рекомендуется использовать в поршневых или ротационных компрессорах холодильных систем с хладагентами **CFC, HCFC** или природными хладагентами (например, аммиаком). Может применяться в коммерческих, в жилых или промышленных системах охлаждения и кондиционирования воздуха. хладагенты: CFC (R11, R12, R13, R13b1, R113, R114, R500, R502, R503), HCFC (R22, R123, R124, R401a, R402a, R403b, R406a, R408a, R409a), Аммиак (R717), Изобутан (R600a), Пропан (R290)

Преимущества

- Не вступает в химические реакции с хладагентом и другими материалами системы.
- Имеет низкую температуру застывания и высокую термостойкость
- Обладает умеренной вязкостью. Даже при разбавлении хладагентом он может сохранять высокую прочность масляной пленки при экстремальных температурах и хорошую вязкость при низких температурах

Типовые физико-химические свойства

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Кинематическая вязкость при 100°C, мм ² /с	ASTM D 445	4,4
Кинематическая вязкость при 40°C, мм ² /с	ASTM D 445	32,64
Цвет (APHA)	ASTM D 1500	30
Кислотное число (мг KOH/г)	ASTM D 974	<0,1
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D 92	196
Температура застывания, °C	ASTM D 97	-48
Содержание влаги мг/кг	ASTM D 6304	39
Плотность при 20°C, г/см ³	ASTM D 4052	0,8913

Значения приведённых физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификации Greenlube.

